

クリーニングサービス申込書

(株)タイハイテクノサービス 行 担当者: _____

tel:046-240-6216 fax:046-240-6217

ご記入日 年 月 日

お客様情報

貴社名 : _____ ご担当者 : _____
郵便番号 : _____ 住所 : _____
電話番号 : _____ ファックス番号 : _____
email : _____

ご依頼履歴

サービスご利用の有無 : 初めて利用する 利用したことが有る 繰り返し利用する

ご依頼内容 (シャットオフノズル、ミキシングノズル等 Herzog及びPromix製品)

※お取引に際し、裏面ご参照願います

A: シャットオフノズル本体 ※組立は仮組立とし、増締め等はお客様に施工願います。 にチェックし、詳細記入願います。

品名1 : _____ 型式 : _____ 図番 : _____ シリアルNo. : _____ 個数 : _____

- クリーニング (分解清掃、目視チェック、組立)
 オーバーホール (分解清掃、目視チェック、磨耗確認 (寸法測定)、組立)
 リビルト (分解清掃、目視チェック、磨耗確認 (寸法測定)、部品交換、組立)

B: 付属品 ※新規購入数及び詳細を記入下さい。

- 納入時と同様にヒーター、熱電対、ホースを付属して欲しい
- ノズルヒーター(本体) チップヒーター1 φ _____ x _____ L 個 バンドヒーター1 φ _____ x _____ L 個
 チップヒーター2 φ _____ x _____ L 個 バンドヒーター2 φ _____ x _____ L 個
- 空圧ホース1 300・500・700・1200mm x _____ 本 空圧ホース2 300・500・700・1200mm x _____ 本
- 熱電対M8 J・Kタイプ _____ 本 熱電対φ2.3 J・Kタイプ _____ 本 熱電対φ2.3 J・Kタイプ _____ 本
- 他新規購入品 _____

C: 要望事項

ご依頼内容（オープンズル、プレーカプレート等 一般品）

※お取引に際し下記ご参照願います

品名1	:	_____	個数	:	_____	材質	:	_____	焼戻温度	:	_____	表面処理	:	_____
寸法	:	縦	x	横	x	高さ	:	_____	重量	:	_____	g		
要望事項	:	_____												

品名2	:	_____	個数	:	_____	材質	:	_____	焼戻温度	:	_____	表面処理	:	_____
寸法	:	縦	x	横	x	高さ	:	_____	重量	:	_____	g		
要望事項	:	_____												

品名3	:	_____	個数	:	_____	材質	:	_____	焼戻温度	:	_____	表面処理	:	_____
寸法	:	縦	x	横	x	高さ	:	_____	重量	:	_____	g		
要望事項	:	_____												

品名4	:	_____	個数	:	_____	材質	:	_____	焼戻温度	:	_____	表面処理	:	_____
寸法	:	縦	x	横	x	高さ	:	_____	重量	:	_____	g		
要望事項	:	_____												

付属品	:	※新規購入数及び詳細を記入下さい。											
<input type="checkbox"/>	納入時と同様のヒーター、熱電対を付属して欲しい												
<input type="checkbox"/>	チップヒーター-1	φ	x	L	個	<input type="checkbox"/>	バンドヒーター-1	φ	x	L	個		
<input type="checkbox"/>	チップヒーター-2	φ	x	L	個	<input type="checkbox"/>	バンドヒーター-2	φ	x	L	個		
<input type="checkbox"/>	熱電対M8 J・Kタイプ	_____	本	<input type="checkbox"/>	熱電対φ2.3 J・Kタイプ	_____	本	<input type="checkbox"/>	熱電対φ2.3 J・Kタイプ	_____	本		
<input type="checkbox"/>	他新規購入品 _____												

お取引に際して ※ご依頼前に下記ご確認願います。

- 1: 本クリーニングサービスは、500度酸化雰囲気中でプラスチックを除去致します。そのため、処理に耐えられない材質、焼戻温度、表面処理の製品はお断りいたします。例：真鍮製品、アルミ製品、低温焼戻品、メッキ品、テフロン表面処理品など
- 2: 鋼製品は若干の酸化膜が生成され、茶色もしくは黒色になります。
- 3: グリス、焼き付き防止、防錆油の塗布等を行いますので、不要な場合は事前に連絡願います。
- 4: 納期及び処理費用は、現品の到着及び状況確認後、E-Mailもしくはファックスにて洗浄の可否を含め別途見積りさせて頂きます。
- 5: 丁寧第一に作業を進めますが、万一の事故発生時は、現品修正費用、新価、若しくはお見積り費用の3倍のいずれか低い方をもって補償に代えさせていただきます。
- 6: 送付前に出来るだけ樹脂の除去をお願い致します。残存樹脂が著しい場合、別途費用を請求させていただく場合があります。
- 7: お客様からの送料は元払いとし、弊社からは処理価格1万円以上の場合は元払い、それ以外は別途請求とします。
- 8: 現品送付先：(株)タイハイテクノサービス クリーニングサービス係 宛て
〒252-0001 神奈川県座間市相模が丘4-72-7 電話：046-240-6216