

シャットオフノズル 選択基準

貴社の射出成形機や成形条件に合わせて最適なノズルタイプとサイズをお選びいただけます。まず、樹脂材料を一番左側の欄からお選びください。用途、加工方法など順に選択し、詳細をご覧いただきながら右側へ移行すると、最適なシャットオフノズル形式に到達することが出来ます。

タイプ TSN
特殊合金のスプリングを採用した新



タイプ HP
油空圧シリンダーを採用したニードル



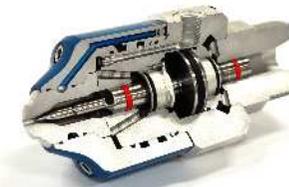
タイプ BHP
油空圧シリンダーを採用したボルト式シャットオフノズル



タイプ SEN
空圧シリンダーを採用した新開発のニードル式シャットオフノズル



タイプ NE
空圧シリンダーを内蔵したニードル式シャットオフノズル



ノズルタイプの選択				ノズルサイズの選択					
樹脂材料	用途例 / 加工方法	シャットオフメカニズム	駆動方法	最大射出レート (cm ³ /s)※1	最大射出圧 (bar)	ノズルタッチ圧 (kN)	最大スクリーユ径※2 (mm)	最適ノズル型式	
	⇒	⇒	⇒	⇒	⇒	⇒	⇒	⇒	
熱可塑性樹脂 PS, PP, HDPE, LDPE, PET, PBTSB, ABS, PA, PC, POM, PPS, PEEK	通常製品の射出成形 最大射出レート ※1 (cm ³ /s)	ニードルシャットオフ * 先端部のオリフィスで、直接 ニードルを開閉し樹脂を制止 (金型直前で行う)	スプリング	50	2500	30	20	TSN00	
				500	2500	70	40	TSN0	
				800	2500	120	80	TSN1	
			油空圧駆動	500	3000	70	50	HP0	
				1600	3000	120	120	HP1	
				3500	3000	180	<200	HP2	
		極小製品の射出成形	ボルトシャットオフ * 流路途中のボルト(プラン ジャ)により樹脂を制止 (オリフィス部では行わない)	油空圧駆動	500	3000	120	50	BHP0
				3500	3000	160	120	BHP1	
				5000	3000	260	<200	BHP2	
	スプリング			45	2000	30	20	SN0	
	発泡成形 MuCell 他	ニードルシャットオフ * ノズル開閉センサー付	油空圧駆動	500	3000	70	50	HPM0	
			1600	3000	120	120	HPM1		
			3500	3000	180	<200	HPM2		
	GAIM - ガスアシスト	ガスインジェクションユニット	※HP用追加オプション	3500	3000	180	<120	GM	
	難成形樹脂 高感受性樹脂、高粘度樹 脂、長繊維樹脂、再生樹 脂	ボルトシャットオフ	油空圧駆動	500	3000	120	50	BHP0	
3500				3000	160	120	BHP1		
5000				3000	260	<200	BHP2		
軟質樹脂 液状シリコン	温度制御 ノズル冷却	ニードルシャットオフ	空圧駆動	500	3000/2500	120/70	都度打合	NE / SEN	